

Slévárenský technik technolog IT

Slévárenský technik technolog IT zpracovává technologické postupy a zajišťuje technologickou přípravu slévárenské výroby s využitím CAD systémů, simulačních programů a s podporou informačního systému.

Odborný směr: Hutnictví a slévárenství
Odborný podsměr: výroba kovových odlitků
Kvalifikační úroveň: Střední vzdělání s maturitní zkouškou; Střední vzdělání s výučním listem i maturitní zkouškou
Regulovaná jednotka práce: Ne

Pracovní činnosti

- Tvorba technologických postupů a zajišťování technologické přípravy slévárenské výroby.
- Zpracování digitálních výkresů strojírenských součástí, postupování výkresů, tvorba 3D modelů.
- Simulace plnění vtokové soustavy, tuhnutí odlitku, teplotních polí a simulace vnitřního pnutí.
- Zpracování návrhů nových technologií, technologických postupů ve slévárenské výrobě, jejich ověřování a vyhodnocení.
- Zpracování kompletní výrobní dokumentace včetně normotvorné činnosti, její záznam v informačním systému.
- Kalkulace výrobních nákladů a optimalizace nákladovosti výroby.
- Analýza požadavků odběratelů na vnitřní a povrchovou jakost, na technicko-dodací podmínky.
- Kontrola dodržování technologických postupů a bezpečnostních předpisů.
- Příprava a vyhodnocení návrhů cenových nabídek.
- Vedení příslušné technické a technologické dokumentace v návaznosti na informační systém.

Pracovní podmínky

Název	1	2	3	4
Zraková zátěž	x	x		
Zátěž teplem	x	x		
Zátěž hlukem	x	x		
Duševní zátěž	x	x		
Zátěž chemickými látkami	x	x		
Celková fyzická zátěž	x			
Zátěž chladem	x			
Zátěž vibracemi	x			
Zátěž prachem	x			
Zátěž invazivními alergeney	x			
Zátěž biologickými činiteli způsobujícími onemocnění	x			
Zátěž ionizujícím zářením	x			
Zátěž neionizujícím zářením a elektromagnetickým polem včetně laserů	x			
Pracovní doba, směnnost	x			
Zátěž trupu a páteře s převahou statické práce (manipulace s břemeny)	x			
Lokální zátěž - zátěž malých svalových skupin	x			
Lokální zátěž jemné motoriky	x			

Typ JP	ID			
WorkUnitTypeEnum.1	103045			
Název	1	2	3	4
Zátěž prací v omezeném nebo uzavřeném prostoru	x			
Zátěž prací v nevhodných pracovních polohách	x			
Práce ve výškách	x			
Zvýšené riziko úrazu pracovníka	x			
Zvýšené riziko obecného ohrožení	x			

Legenda:

- 1. Stupeň zátěže (minimální zdravotní riziko)
Faktor se při výkonu práce nevyskytuje nebo je zátěž faktorem minimální, vliv faktoru je ze zdravotního hlediska nevýznamný.
- 2. Stupeň zátěže (únosná míra zdravotního rizika)
Ze zdravotního hlediska je míra zátěže faktorem únosná, nepřekračuje limity stanovené předpisy, vliv faktoru je akceptovatelný pro zdravého člověka.
- 3. Stupeň zátěže (významná míra zdravotního rizika)
Úroveň zátěže překračuje stanovené limitní hodnoty expozice (zátěže), na pracovištích je nutná realizace náhradních technických a organizačních opatření, nelze vyloučit negativní vliv na zdraví pracovníků.
- 4. Stupeň zátěže (vysoká míra zdravotního rizika)
Úroveň zátěže vysoce překračuje stanovené limitní hodnoty expozice, na pracovištích musí být dodržován soubor preventivních opatření, častěji dochází k poškození zdraví.

Kvalifikace k výkonu povolání

Školní vzdělání

Nejvhodnější školní přípravu poskytují obory:

Typ	Název	Kód
RVP	Strojírenská metalurgie	21-44-M/01
KKOVTypeEnum.1	Střední vzdělání s maturitní zkouškou (bez vyučení) v oboru slévárenská výroba	2144M

Vhodnou školní přípravu poskytují také obory:

Typ	Název	Kód
KKOVTypeEnum.1	Střední vzdělání s maturitní zkouškou v oboru strojírenská výroba	2343L
KKOVTypeEnum.1	Střední vzdělání s maturitní zkouškou v oboru slévárenská výroba	2144L

Další vzdělání

Profesní kvalifikace

- Slévárenský technik technolog IT / slévárenská technička technoložka IT (21-076-M)

Kompetenční požadavky

Odborné dovednosti

Kód	Název	Úroveň 1-8	Vhodnost
j22.D.8231	Vkládání dat a datových souborů do počítačových aplikací	4	CompetenceSuitabilityEnum.2
e71.Z.1694	Řízení prací při zpracování technické dokumentace pro nové a rozvojové výrobní programy ve slévárenské výrobě	4	CompetenceSuitabilityEnum.2
e71.D.2154	Stanovování druhu a množství materiálů a polotovarů pro slévárenskou výrobu s vysokým stupněm inovace	4	CompetenceSuitabilityEnum.2
e71.D.3453	Provádění technického dozoru na pracovištích ve slévárenské výrobě	4	CompetenceSuitabilityEnum.2
e71.D.3153	Kontrola dodržování technologických postupů ve slévárenské výrobě	4	CompetenceSuitabilityEnum.2
e71.D.2326	Stanovování a řízení komplexních technologických postupů a technických podmínek v celém rozsahu slévárenské výroby	4	CompetenceSuitabilityEnum.2
e71.D.2330	Stanovování a řízení technologických postupů ve slévárenské výrobě s vysokým stupněm inovace	4	CompetenceSuitabilityEnum.2
e71.Z.1355	Řízení a provádění technických zkoušek technologie s vysokým stupněm inovace ve slévárenské výrobě	4	CompetenceSuitabilityEnum.2
e71.Z.1357	Řízení a zpracování technických podkladů o slévárenské výrobě pro marketingovou a obchodní činnost	4	CompetenceSuitabilityEnum.2
e71.D.1069	Orientace v normách a v technických podkladech ve slévárenské výrobě a výrobě modelových zařízení	4	CompetenceSuitabilityEnum.2
j22.D.4008	Práce s výkresovou dokumentací včetně ovládání CADu	4	CompetenceSuitabilityEnum.2

Popisy úrovní naleznete zde: https://nsp.cz/downloads/Priloha_c2_manualu.pdf

Odborné znalosti

Kód	Název	Úroveň 1-8	Vhodnost
j22._.0022	konstruování a tvorba technické dokumentace pomocí počítače (CAD aj.)	4	CompetenceSuitabilityEnum.2
j22._.0023	práce se softwarem pro odborné aplikace	4	CompetenceSuitabilityEnum.2
j22._.0024	software pro konstrukci 3D modelů modelových zařízení	4	CompetenceSuitabilityEnum.2
e71._.0049	slévárenské technologické postupové výkresy	4	CompetenceSuitabilityEnum.2
e71._.0007	zásady tvorby technologických postupů	4	CompetenceSuitabilityEnum.2
e71._.0025	technologie slévárenství	4	CompetenceSuitabilityEnum.2
e71._.0026	technologie zhotovování slévárenských forem a slévárenských modelových zařízení	4	CompetenceSuitabilityEnum.2
e71._.0021	technologie tavby kovů	4	CompetenceSuitabilityEnum.2
e71._.0099	ekonomika a řízení ve strojírenství a kovovýrobě	4	CompetenceSuitabilityEnum.2

Odborné znalosti

Kód	Název	Úroveň 1-8	Vhodnost
e71._.0030	technologie výroby forem a jader, formovací směsi, žáruvzdorné materiály	4	CompetenceSuitabilityEnum.2
e72._.0041	technologie obrábění kovů	4	CompetenceSuitabilityEnum.2
l24._.0008	zásady BOZP	4	CompetenceSuitabilityEnum.2
f22._.0002	nakládání s odpady	4	CompetenceSuitabilityEnum.2

Popisy úrovní naleznete zde: https://nsp.cz/downloads/Priloha_c2_manualu.pdf

Obečné dovednosti

Kód	Název	Úroveň 0-3
b01	Počítačová způsobilost	3
b03	Numerická způsobilost	3
b06	Jazyková způsobilost v češtině	1
b07	Jazyková způsobilost v angličtině	2

Popisy úrovní naleznete zde: https://nsp.cz/downloads/Priloha_c10_manualu.pdf

Měkké kompetence

Kód	Název	Úroveň 0-5
2.1	Kompetence k efektivní komunikaci	2
2.2	Kompetence ke kooperaci	2
4.5	Kompetence k samostatnosti	3
4.4	Kompetence k řešení problémů	3
4.2	Kompetence k plánování a organizování práce	3
1.1	Kompetence k celoživotnímu vzdělávání	2
3.3	Kompetence k objevování a orientaci v informacích	3

Popisy úrovní naleznete zde: https://nsp.cz/downloads/Priloha_c9_manualu.pdf